

**TAKEUCHI®**



---

# TB216

TETTUCCIO E CABINA



# SPECIFICHE

## MINIESCAVATORE

### MOTORE

Modello	Yanmar 3TNV70-P
Regolamento Emissioni	2016/1628 - Stage V
Tipo	4 tempi
Raffreddamento	Ad acqua
Iniezione	Diretta
N° di cilindri	3
Alesaggio x corsa	70 x 74 mm
Potenza nominale	
ISO 14396, netta	11,5 kW (15,5 cv) @ 2.400 giri/min
ISO 9249, netta	11,1 kW (14,8 cv) @ 2.400 giri/min
Coppia massima	52,2 Nm @ 1.800 giri/min
Cilindrata	854 cm <sup>3</sup>
Consumo specifico di carburante (65% del carico)	275 g/kWh

### Impianto elettrico

Tensione di esercizio	12 V
Batteria	1 x 48 Ah
Motorino d'avviamento	1,0 kW
Alternatore	0,48 kW - 12 V

### PRESTAZIONI OPERATIVE

Massa operativa e pressione al suolo

Versione	Massa	Pressione al suolo
Tettuccio	1.770 KG	0,294 kg/cm <sup>2</sup>
Cabina	1.865 KG	0,310 kg/cm <sup>2</sup>

Forza di strappo alla benna	14 kN
Forza di strappo al braccio	7,4 kN
Forza di strappo all'avambraccio	8,2 kN
Forza di trazione	19,4 kN
Lunghezza braccio scavo	1.130 mm

### Sottocarro cingolato

Motore di trazione idraulico a pistoni assiali a portata variabile per ogni cingolo, dotato di due velocità e riduttore epicicloidale. Freno di stazionamento a dischi multipli in bagno d'olio, con applicazione a molla e rilascio idraulico.

Velocità di traslazione (cingoli in gomma) 2,2 / 4,2 km/h

### Rotazione

Motore di rotazione idraulico a pistoni assiali. Blocco di rotazione con valvola di blocco con protezione antishock.

Velocità di rotazione 9,2 giri/min

### Lama

Larghezza x altezza 980/1.300 x 250 mm

### Altri dati

LwA rumorosità esterna	93 dB (A)
LpA rumorosità interna (versione cabina)	78 dB (A)
Livello di vibrazione (EN 12096:1997)	
Braccio destro / sinistro	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Corpo	< 0,5 m/s <sup>2</sup>

### CIRCUITO IDRAULICO

Pompa doppia mandata a cilindrata variabile per bracci, benna, 1° ausiliario, brandeggio e traslazione. Pompa a ingranaggi per la rotazione, lama dozer. Pompa a ingranaggi per servocomandi.

Tipo pompe	Variabile x 2 + Ingranaggi x 2
Pressione pompe	210 x 2 + 200 x 1 + 34 x 1 Bar
Portata pompe	16,8 x 2 + 10,8 x 1 + 6 x 1 l/min

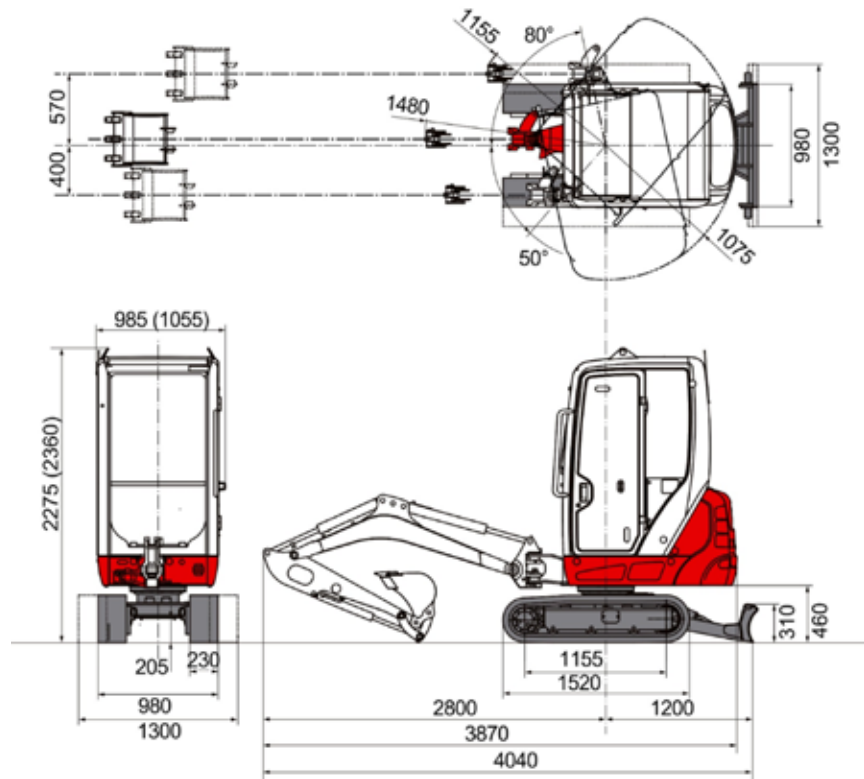
### Linee Idrauliche

1° impianto ausiliario	
Portata massima	33,6 l/min
Pressione massima	210 bar

### CAPACITÀ

Serbatoio carburante	22 litri
Sistema idraulico	24,5 litri
Serbatoio idraulico	16,1 litri
Olio motore (min-max)	1,5-2,8 litri
Refrigerante motore	3,8 litri
Ingranaggio di riduzione traslazione (per lato)	0,33 litri

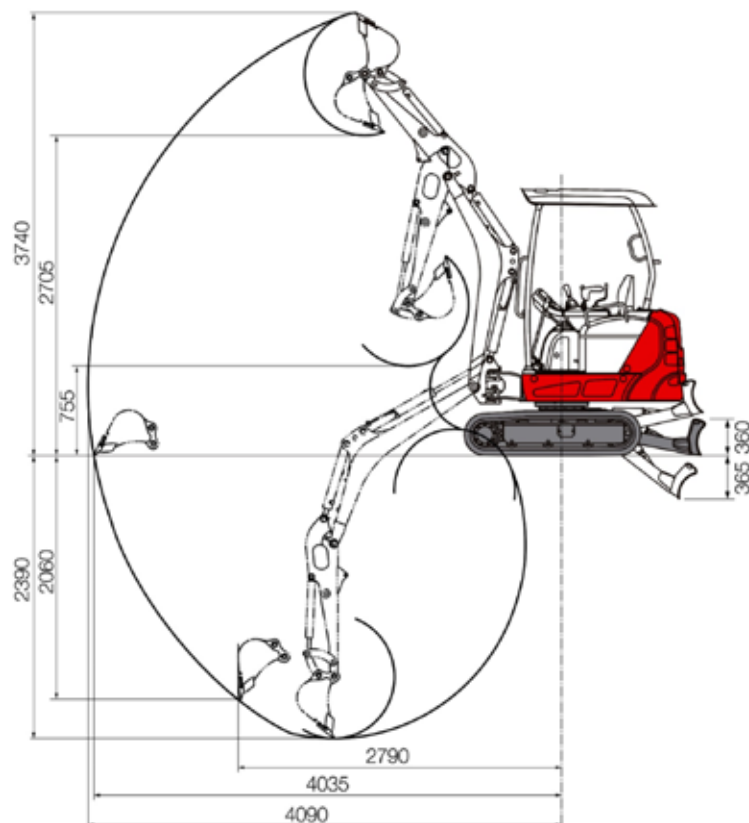
**DIMENSIONI**



Unità: mm

Tra parentesi i valori per la versione Cabina quando tali valori sono differenti dalla versione Tettuccio.

**DIAGRAMMA  
DI SCAVO**





# SPECIFICHE

## MINIESCAVATORE

### CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

H. Altezza di sollevamento (m)	Capacità di sollevamento (KG) FRONTALE - LAMA SOLLEVATA					Capacità di sollevamento (KG) LATERALE - LAMA SOLLEVATA					Capacità di sollevamento (KG) LATERALE - LAMA SOLLEVATA				
	R - Raggio di sollevamento (m)					R - Raggio di sollevamento (m)					R - Raggio di sollevamento (m)				
	VERSIONE TETTuccio					Larghezza cingoli 1.300 mm					Larghezza cingoli 980 mm				
	3 m	2,5 m	2 m	1,5 m	1 m	3 m	2,5 m	2 m	1,5 m	1 m	3 m	2,5 m	2 m	1,5 m	1 m
2,5 m		243*					243*					243*			
2 m	250	244*				265*	244*				221	244*			
1,5 m	248	295*	288*			276	295*	288*			219	295*	288*		
1 m	243	324*	456			287	364*	478*			215	286	398		
0,5 m	237	312	431			279	368	514			209	274	374		
0 (terra) m	231	303	416	511*		274	359	498	511*		204	265	360	511	
-0,5 m	228	297	410	636	580*	271	353	492	778	580*	201	260	355	537	580*
-1 m	215*	297	411	641	879*	215*	315*	444*	668*	879*	201*	259	355*	541*	879*
-1,5 m		224*	337*	515*			224*	337*	515*			224*	337*	515*	

#### Note

- I valori sono conformi a ISO 10567.
- Un asterisco (\*) indica il carico limitato dalla capacità idraulica.
- I carichi delle tabelle non superano l'87% della capacità idraulica di sollevamento o il 75% del carico ribaltabile.
- La massa del dispositivo di sollevamento dovrà essere dedotta dalla capacità nominale per determinare il carico netto sollevabile.

### EQUIPAGGIAMENTI STANDARD VERSIONE EASY E ADVANCED

#### Motore

- Motore a basso livello di emissioni come richiesto dalle norme europee ed americane.

#### Sistema idraulico

- 1a linea idraulica con comando a pedale
- Olio idraulico Takeuchi 46 Long Life da sostituire dopo 4.000 h.
- Accumulatore

#### Strumentazione e controllo

- Quadro strumenti con spie di controllo e di allarme per le seguenti funzioni: preriscaldamento, pressione dell'olio motore, surriscaldamento motore, carica batteria, intasamento del filtro dell'aria
- Indicatore del livello carburante
- Indicatore temperatura refrigerante motore
- Contatore

#### Sicurezza

- Leva di sicurezza per l'attivazione dell'idraulica
- Protezione OPG (TOP LEVEL I)
- Protezione ROPS
- Protezione TOPS

#### Comfort

- Sedile Deluxe, ammortizzato e regolabile in base al peso
- Braccioli regolabili
- Pavimento antisdrucchiolo lavabile
- Radio AUX-IN e riscaldamento (ver Cabina)
- Cintura di sicurezza con avvolgitore
- Manuale dell'operatore in italiano
- Leva meccanica per movimento lama dozer
- Pedale meccanico per comando brandeggio con copertura anti-azionamento accidentale
- Fari di lavoro (2 sul tettuccio, 1 sul braccio)
- Sacca attrezzi e pistola ingrassatrice

#### Attrezzature

- Braccio monoblocco, lunghezza 1.705 mm
- Avambraccio 1.130 mm
- Cingoli in gomma
- Lama dozer lunga
- Lama dozer allargabile

#### Versione ADVANCED

- Con valvole di sicurezza sul braccio sollevamento + avambraccio di scavo + allarme di sovraccarico

### EQUIPAGGIAMENTI IN OPZIONE

#### Opzionali

- Estensione di garanzia
- Cingoli in acciaio senza sovrapprezzo
- Disponibili su ordinazione anche le linee idrauliche SP2-SP3
- Front Guard OPG LEVEL II (versione Cabina)