

TAKEUCHI®

TL12V2

TL12R2



Track Loader

TL12R2

PESO OPERATIVO

5.710 kg

POTENZA

83 kW / 113 cv @ 2.400 rpm

TL12V2

PESO OPERATIVO

5.985 kg

POTENZA

83 kW / 113 cv @ 2.400 rpm



Specifiche TL12V2

MOTORE

Modello	KUBOTA V3800
Regolamento Emissioni	2016/1628 - Stage V
Tipo	4 tempi
Raffreddamento	ad acqua, con ventola soffiante
Controllo emissioni	turbo, DOC-DPF, SCR con AdBlue®
Iniezione	diretta
N° di cilindri	4
Alesaggio x corsa	100 x 120 mm
Potenza nominale	
SAE J1995, al lordo	83 kW / 113 cv @ 2.400 giri/min
ISO 14396, netta	81,8 kW / 111 cv @ 2.400 giri/min
ISO 9249, netta	78,2 kW / 106 cv @ 2.400 giri/min
Coppia massima (SAE J1995)	385 Nm @ 1.500 giri/min
Cilindrata	3,8 L
Consumo specifico di carburante (65% del carico)	234 g/kWh

Impianto elettrico

Tensione di esercizio	12 V
Batteria	1 x 90 Ah
Motorino di avviamento	3 kW
Alternatore	0,96 kW

PRESTAZIONI OPERATIVE

Massa operativa	5.985 kg
Pressione al suolo	34,3 kPa

Carico di ribaltamento	5.325 kg
Capacità operativa* (35%)	1.865 kg
Carico operativo al 50% del carico di ribaltamento	2.660 kg

* La capacità operativa di un track loader compatto è il 35% del carico di ribaltamento, in accordo con la normativa SAE J818.

Forza di strappo alla benna	35 kN (3.571 kg)
Forza di strappo al braccio	31,6 kN (3.225 kg)
Capacità benna colma	0,595 m ³

Tempi ciclo

Sollevamento braccio	4,2 s
Abbassamento braccio	3,3 s
Rovesciamento benna	3,3 s
Chiusura benna	2,3 s

Sottocarro cingolato

Motore di traslazione idraulico a pistoni assiali a portata variabile	
Quantità	2

Velocità di traslazione	
Bassa / alta	8,1 / 11,8 km/h
Pendenza massima superabile	30° (58%)
Tensione dei cingoli	mediante grasso in pressione
Larghezza cingoli	450 mm
Disposizione suole	alternate
Rulli inferiori	6
Forza di trazione	62,3 kN (6.360 kg)
Raggio di sterzata minimo	2,50 m

CIRCUITO IDRAULICO

Pompe principali:	
Pompa P1 per	traslazione destra
Tipo pompa	Danfoss-Daikin a cilindrata variabile
Portata massima	122,4 l/min
Taratura della valvola	345 bar
Pompa P2 per	traslazione sinistra
Tipo pompa	Danfoss-Daikin a cilindrata variabile
Portata massima	122,4 l/min
Taratura della valvola	345 bar
Pompa P3 per	braccio, benna, ausiliario
Tipo pompe	a ingranaggi
Portata massima	87,6 l/min
Taratura della valvola	240 bar
Pompa P4 per	high flow
Tipo pompe	a ingranaggi
Portata massima	65,8 l/min
Taratura della valvola	240 bar
Pompa P5 per	charge pressure, servocomandi
Tipo pompe	a ingranaggi
Portata massima	45,1 l/min
Taratura della valvola	29,4-39 bar

Impianto ausiliario

Portata	88 l/min
Portata con High Flow	153 l/min
Pressione	240 bar

CAPACITA'

Seratoio carburante	119,5 L
Sistema idraulico	94 L
Seratoio idraulico	50 L
Olio motore (riempimento)	8,8 - 13,2 L
Refrigerante motore	18 L
Ingranaggio di riduzione traslazione (su ogni lato)	1,6 L
AdBlue®	18 L

Altri dati

LwA rumorosità esterna (ISO 6395:2008)	104 dB(A)
LpA rumorosità interna (ISO 6396:2008)	86 dB(A)
Livello di vibrazione (EN 12096:1997)	
Mano / braccio	< 2,5 m/s ²
Corpo	< 0,5 m/s ²





Specifiche TL12R2

MOTORE

Modello	KUBOTA V3800
Regolamento Emissioni	2016/1628 - Stage V
Tipo	4 tempi
Raffreddamento	ad acqua, con ventola soffiante
Controllo emissioni	turbo, DOC-DPF, SCR con AdBlue®
Iniezione	diretta
N° di cilindri	4
Alesaggio x corsa	100 x 120 mm
Potenza nominale	
SAE J1995, al lordo	83 kW / 113 cv @ 2.400 giri/min
ISO 14396, netta	81,8 kW / 111 cv @ 2.400 giri/min
ISO 9249, netta	78,2 kW / 106 cv @ 2.400 giri/min
Coppia massima (SAE J1995)	385 Nm @ 1.500 giri/min
Cilindrata	3,8 L
Consumo specifico di carburante (65% del carico)	234 g/kWh

Impianto elettrico

Tensione di esercizio	12 V
Batteria	1 x 90 Ah
Motorino di avviamento	3 kW
Alternatore	0,96 kW

PRESTAZIONI OPERATIVE

Massa operativa	5.710 kg
Pressione al suolo	32,7 kPa

Carico di ribaltamento	3.915 kg
Capacità operativa* (35%)	1.350 kg
Carico operativo al 50% del carico di ribaltamento	1.957 kg

* La capacità operativa di un track loader compatto è il 35% del carico di ribaltamento, in accordo con la normativa SAE J818.

Forza di strappo alla benna	36,5 kN (3.722 kg)
Forza di strappo al braccio	35,9 kN (3.633 kg)
Capacità benna colma	0,595 m ³

Tempi ciclo

Sollevamento braccio	4,3 s
Abbassamento braccio	3,1 s
Rovesciamento benna	3,2 s
Chiusura benna	2,3 s

Sottocarro cingolato

Motore di traslazione idraulico a pistoni assiali a portata variabile	
Quantità	2

Velocità di traslazione	
Bassa / alta	8,1 / 11,8 km/h
Pendenza massima superabile	30° (58%)
Tensione dei cingoli	mediante grasso in pressione
Larghezza cingoli	450 mm
Disposizione suole	alternate
Rulli inferiori	6
Forza di trazione	62,3 kN (6.353 kg)
Raggio di sterzata minimo	2,55 m

CIRCUITO IDRAULICO

Pompe principali:	
Pompa P1 per	traslazione destra
Tipo pompa	Danfoss-Daikin a cilindrata variabile
Portata massima	122,4 l/min
Taratura della valvola	345 bar
Pompa P2 per	traslazione sinistra
Tipo pompa	Danfoss-Daikin a cilindrata variabile
Portata massima	122,4 l/min
Taratura della valvola	345 bar
Pompa P3 per	braccio, benna, ausiliario
Tipo pompe	a ingranaggi
Portata massima	87,6 l/min
Taratura della valvola	240 bar
Pompa P4 per	high flow
Tipo pompe	a ingranaggi
Portata massima	65,8 l/min
Taratura della valvola	240 bar
Pompa P5 per	charge pressure, servocomandi
Tipo pompe	a ingranaggi
Portata massima	45,1 l/min
Taratura della valvola	29,4-39 bar

Impianto ausiliario

Portata	88 l/min
Portata con High Flow	153 l/min
Pressione	240 bar

CAPACITA'

Serbatoio carburante	119,5 L
Sistema idraulico	85 L
Serbatoio idraulico	50 L
Olio motore (riempimento)	8,8 - 13,2 L
Refrigerante motore	18 L
Ingranaggio di riduzione traslazione (su ogni lato)	1,6 L
AdBlue®	18 L

Altri dati

LwA rumorosità esterna (ISO 6395:2008)	104 dB(A)
LpA rumorosità interna (ISO 6396:2008)	85 dB(A)
Livello di vibrazione (EN 12096:1997)	
Mano / braccio	< 2,5 m/s ²
Corpo	< 0,5 m/s ²





Specifiche TL12V2/TL12R2

Motore

- Stege V
- Turbocompressore
- Scarico DOC-DPF e SCR con AdBlue®
- Dispositivo di controllo della potenza attiva
- Modalità ECO Mode
- Active Power Mode
- Filtro dell'aria a doppio elemento
- Sistema automatico di spurgo carburante
- Modulo di raffreddamento ad alta capacità
- Modulo di raffreddamento olio idraulico con sistema Side-by-Side e Swing Out Frame

Cabina

- Display multifunzione a colori da 5,7" con computer di bordo
- A/C e riscaldamento
- Filtro antipolvere interno cabina
- Sedile ammortizzato regolabile in base al peso
- Acceleratore a pedale e a potenziometro
- Cabina pressurizzata con porta a scomparsa
- Specchietto retrovisore grandangolare
- Tergicristallo elettrico anteriore e posteriore
- Radio AM/FM
- Presa di corrente 12V-5A
- Protezione interruttore attacco idraulico
- Sopratettuccio con vetro antiriflesso e griglia di protezione FOPS II
- Clacson

Attrezzature Omologate

- Benna
- Spazzatrice
- Benna miscelatrice
- Lama livellatrice
- Lama sgombraneve
- Trincia
- Fresa
- Turbina sgombraneve

- Allarme di emergenza
- Manuale dell'operatore in italiano
- Fari da lavoro: 2 luci a LED rosse posteriori e 2 fari da lavoro a LED anteriori
- Cabina sollevabile con spugna di isolamento

Idraulica

- Cilindri ammortizzati con guarnizioni antipolvere
- Funzione benna autolivellante
- Dispositivo per il rilascio della pressione
- Connettore a 14 pin
- Attacco rapido idraulico
- Comandi proporzionali della linea ausiliaria con modalità scatto (Detent Mode)
- Impianto idraulico ausiliario con High flow da 153 l/min
- Portata della linea ausiliaria regolabile da display

Sicurezza

- Accumulatore per poter posare a terra l'attrezzatura anche in caso di arresto del motore
- Barra di sicurezza con bracciolo integrato (Fasten Seat Belt)
- Allarme di traslazione per marcia indietro
- Cintura di sicurezza a 3 punti con avvolgitore
- Protezione cabina FOPS II
- Protezione cabina ROPS
- Uscita di emergenza (vetro posteriore)
- Rear bumper integrato
- Barra paralama
- Manual parking brake

Sottocarro

- Sottocarro rinforzato con irrigidimenti trasversali saldati
- Rulli sigillati con guarnizioni metalliche permanenti
- Azionamenti planetari a doppia riduzione
- Avanzamento silenzioso
- Tenditore anteriore
- Punti di aggancio e di sollevamento posizionati fronte e retro
- Due velocità di traslazione con autodecelerazione automatica
- Rulli inferiori con guarnizioni metalliche
- Parking Brake con caricatore a molla e dischi freno immersi in bagno d'olio (attivabile sollevando la fasten belt)

Attrezzatura di serie

- Benna flottante
- Allestimento stradale con specchietto retrovisore, quadro comandi per la circolazione stradale, fanali di posizione con frecce direzionali integrate, fanali anabbaglianti e varie attrezzature omologate (vedi sotto), ecc..
- Omologazione stradale
- Sollevamento verticale o radiale
- Pistola ingrassatrice
- Sacca porta attrezzi
- Fermo cilindro
- Punti di ingrassaggio protetti
- Sottolama frontale reversibile
- TFM system

In opzione

- Sottolama con denti
- Sottolama frontale non reversibile