

TFC

SIMEX
HEAVY MADE EASY



simex.it



TFC 50
TFC 100
TFC 400
TFC 600



Sottoservizi



Cave/Miniere



Demolizioni



Port./Subacq.



Edilizia



Infrastrutture



Lav. in galleria



Agric./Forest.



Riciclaggio



Stradale



Trincea



Mini Esc.



Escavatori



Mini Pala



Pala



Terna



Le teste fresanti a taglio continuo brevettate sono specificatamente progettate per montaggio su escavatori. Presentano un **innovativo sistema senza interruzione centrale o ingombri laterali** e sono ideali per **lavori di finitura** su superfici piane e scavi di trincea.

Silenziose e precise nell'area di lavoro, sono poco invasive per l'ambiente circostante. **Versatili e performanti**, possono essere utilizzate anche per:

- Profilatura di volte di gallerie, fondazioni e superfici in calcestruzzo
- Fresatura di asfalto e cemento
- Fresatura di intonaci (con i dischi laterali si ha il perfetto controllo dello spessore asportato)
- La frantumazione di radici e ceppi

SIMEX
•brevetto•



VANTAGGI

- Versatilità
- Bassa rumorosità
- Alta precisione
- Fresatura a taglio continuo

DATI TECNICI		TFC 50	TFC 100	TFC 400	TFC 600
Larghezza (profilo di taglio)	mm inch	370 15	480 / 430 (*) 19 / 17 (*)	500 / 440 (*) 20 / 17 (*)	540 / 490 (*) 21 / 20 (*)
Diametro tamburi (profilo di taglio)	mm inch	230 9	260 10	420 16	480 19
Peso (1)	kg lbs	90 200	170 374	400 880	670 1470
Peso consigliato escavatore (2)	ton lbs	1,2 - 3,0 2640 - 6600	2,5 - 4,5 5600 - 9900	6 - 10 13000 - 22000	9 - 12 20000 - 26400
Portata olio richiesta (3)	l/min gpm	20 - 40 5 - 11	30 - 60 8 - 16	65 - 115 17 - 30	90 - 150 24 - 40
Massima pressione olio (4)	BAR psi	250 3625	300 4350	300 4350	300 4350
Coppia Max	Nm lbf.ft	600 (a 250 bar) 445 (a 3625 psi)	1060 (a 300 bar) 780 (a 4350 psi)	3800 (a 300 bar) 2800 (a 4350 psi)	5900 (a 300 bar) 4350 (a 4350 psi)
Forza di taglio Max al dente	N lbf	5100 (a 250 bar) 1145 (a 3625 psi)	8100 (a 300 bar) 1820 (a 4350 psi)	18500 (a 300 bar) 4160 (a 4350 psi)	24500 (a 300 bar) 5500 (a 4350 psi)

(*) Tamburi ristretti per alta penetrazione

(1) Senza sella di attacco.

(2) È a carico dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.

(3) Il numero di giri/min e la velocità di taglio diminuiscono al calare della portata dell'olio.

(4) La coppia e la forza di taglio diminuiscono al calare della pressione di funzionamento.

Si declina ogni responsabilità per le informazioni fornite. Con riserva di modifiche tecniche.