

ESCAVATORI CINGOLATI
HX210AL

HX210ANL



Panoramica della macchina

HX210AL / HX210ANL

Produttività ed efficienza

- Motore 4 cilindri a coppia elevata, senza EGR (migliore della classe) **NOVITÀ**
- Eco Report **NOVITÀ**
- Controllo elettronico del flusso delle pompe (EPFC) **NOVITÀ**
- Modalità di sollevamento **NOVITÀ**
- Informazioni sul consumo di carburante
- Indicatore Eco
- Spegnimento automatico del motore

Manutenzione agevolata

- Diagnosi connessa del motore (ECD) **NOVITÀ**
- Sistema telematico Hi MATE **OPTIONAL**
- Filtro carburante con durata doppia (1000 ore)
- Tappo serbatoio urea ottimizzato
- App Mobile Fleet
- Diagnosi connessa

Durevolezza

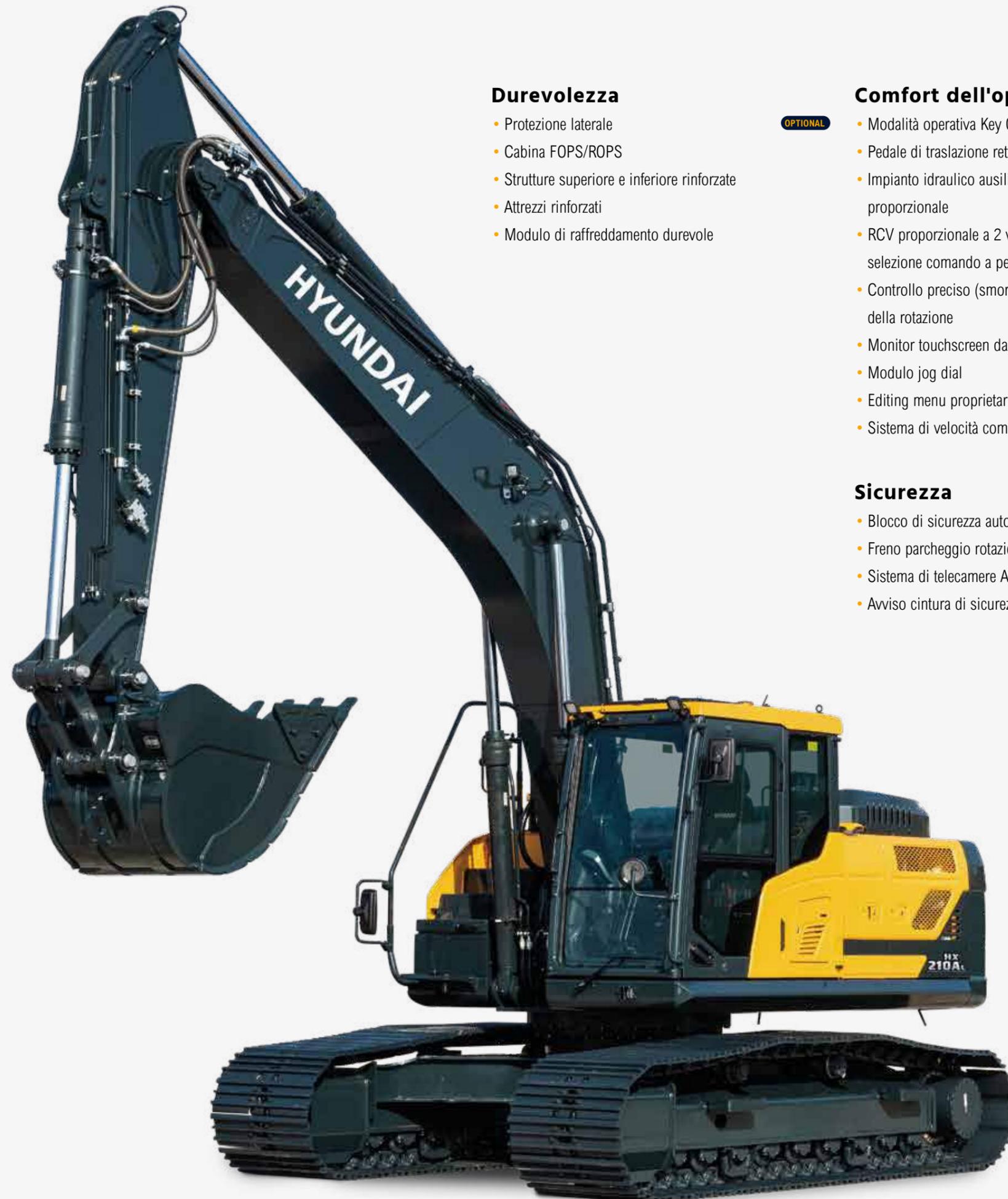
- Protezione laterale
- Cabina FOPS/ROPS
- Strutture superiore e inferiore rinforzate
- Attrezzi rinforzati
- Modulo di raffreddamento durevole

Comfort dell'operatore

- OPTIONAL**
- Modalità operativa Key On Init **NOVITÀ**
- Pedale di traslazione rettilinea **OPTIONAL**
- Impianto idraulico ausiliario proporzionale **OPTIONAL**
- RCV proporzionale a 2 vie e selezione comando a pedale **OPTIONAL**
- Controllo preciso (smorzato/libero) della rotazione **OPTIONAL**
- Monitor touchscreen da 8"
- Modulo jog dial
- Editing menu proprietario (OME)
- Sistema di velocità combinata

Sicurezza

- Blocco di sicurezza automatico **NOVITÀ**
- Freno parcheggio rotazione elettronico **NOVITÀ**
- Sistema di telecamere AAVM **OPTIONAL**
- Avviso cintura di sicurezza



PRONTI A CAMBIARE IL TUO MONDO

Gli escavatori cingolati Hyundai sono progettati per assicurare condizioni migliori agli operatori, così come il non plus ultra dell'esperienza di proprietà. Ogni dettaglio è stato accuratamente perfezionato per soddisfare le esigenze sul campo e assicurare fra l'altro sicurezza e comfort migliori, produttività aumentata, tempo di operatività massimizzato e manutenzione agevolata. Tutto questo è parte integrante dell'Effetto Hyundai.

Esplora la gamma su hyundai-ce.eu



SPECIFICHE

MOTORE	
Produttore / Modello	CUMMINS / B4.5
Tipo	Motore diesel a controllo elettronico, 4 cilindri, raffreddato ad acqua, 4 tempi, a iniezione diretta, sovralimentato, dotato di intercooler
Potenza lorda	129 kW (173 CV) a 2.200 giri/min
Potenza netta	127 kW (170 CV) a 2.200 giri/min
Potenza massima	142 kW (190 CV) a 2.000 giri/min
Coppia di picco	780 N. m (575 lb. ft) a 1.500 giri/min
Cilindrata	4,5 l (275 cu in)

IMPIANTO IDRAULICO	
POMPA PRINCIPALE	
Tipo	Pompe tandem a pistoni assiali a portata variabile
Flusso massimo	2 x 234 l/min
Pompa secondaria per il circuito pilota	Pompa a ingranaggi

Sistema di pompaggio a rilevamento incrociato e a risparmio di carburante.

MOTORI IDRAULICI	
Traslazione	Motore a pistoni assiali a due velocità con valvola freni e freno di stazionamento
Rotazione	Motore a pistoni assiali con freno automatico

IMPOSTAZIONE VALVOLA DI SFOGO	
Circuiti integrati	350 kgf/cm ² (4.980 psi)
Traslazione	350 kgf/cm ² (4.980 psi)
Aumento di potenza (braccio, avambraccio, benna)	380 kgf/cm ² (5.400 psi)
Circuito di rotazione	290 kgf/cm ² (4.125 psi)
Circuito pilota	40 kgf/cm ² (570 psi)
Valvola di servizio	Installata

CILINDRI IDRAULICI	
N. di cilindri alesaggio x corsa	Braccio: Ø120x1.290 mm Avambraccio: Ø140x1.510 mm Benna: Ø120x1.055 mm

* Hyundai Bio Hydraulic Oil (HBHO) disponibile.

UNITÀ DI TRASMISSIONE E FRENI	
Metodo di trasmissione	Tipo interamente idrostatico
Motore di traslazione	Motore a pistoni assiali, modello interno ai pattini
Sistema di riduzione	Ingranaggio di riduzione planetario
Sforzo di trazione alla barra massimo	20.800 kgf (45.860 lbf)
Velocità di traslazione massima (alta/bassa)	5,8 km/h (3,6 mph) / 3,7 km/h (2,3 mph)
Pendenza superabile	35° (70%)
Freno di stazionamento	Multi-disco in bagno d'olio

CONTROLLO	
Joystick e pedali comandati a pressione pilota con leva staccabile che assicurano una gestione naturale e senza sforzo.	
Comando pilota	Due joystick con una leva di sicurezza (Sx): Rotazione e avambraccio, Braccio e benna
Traslazione e sterzo	Due leve con pedali
Valvola a farfalla del motore	Tipo elettrico, con indicatore

SISTEMA DI ROTAZIONE	
Motore di rotazione	Motore a pistone assiale a portata fissa
Riduzione della rotazione	Riduzione a ingranaggio planetario
Lubrificazione del cuscinetto di rotazione	In bagno di grasso
Freno di rotazione	Multi-disco in bagno d'olio
Velocità di rotazione	12 giri/min

CAPACITÀ			
	litri	US gal	UK gal
Serbatoio carburante	400	106	88
Refrigerante motore	40	10,6	8,8
Olio motore	23,1	6,1	5,1
Dispositivo di rotazione	6,2	1,64	1,36
Trasmissione finale (ciascuna)	4,5	1,2	1
Impianto idraulico (incluso il serbatoio)	275	72,6	60,5
Serbatoio idraulico	155	40,9	34,1
DEF/AdBlue®	48	12,6	10,5

SOTTOCARRO	
Telaio centrale	A travi incrociate
Telaio cingoli	A scatola pentagonale
N. di pattini su ciascun lato	49 ciascuno
Numero di rulli portanti su ciascun lato	2 ciascuno
Numero di rulli dei cingoli su ciascun lato	9 ciascuno
Numero di protezioni pista cingolo su ciascun lato	2 ciascuno

PESO OPERATIVO (APPROSSIMATIVO)	
Peso operativo, incluso braccio 5.650 mm (18' 6"); avambraccio 2.920 mm (9' 7"); benna a colmo SAE 0,92 m ³ (1,20 yd ³), lubrificante, refrigerante, serbatoio del carburante pieno, serbatoio idraulico pieno e tutti gli equipaggiamenti standard.	

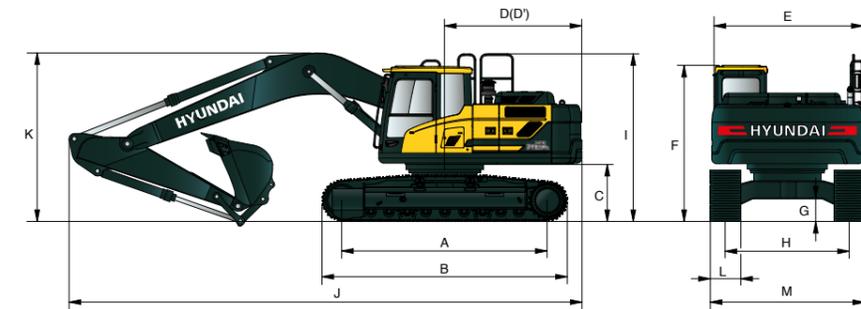
PESO OPERATIVO				
Pattini	Larghezza in mm (in)	Peso operativo		Pressione a terra
Tipo		kg (lb)		kgf/cm ² (psi)
Costola di aggrappamento tripla	500 (20")	HX210ANL	22.800 (50.270)	0,58 (8,29)
	600 (24")	HX210AL	22.150 (48.830)	0,47 (6,71)
	700 (28")	HX210ANL	22.900 (50.490)	0,49 (6,93)
	800 (32")	HX210AL	22.620 (49.870)	0,41 (5,87)
	900 (36")	HX210AL	23.170 (51.080)	0,33 (4,68)
Costola di aggrappamento doppia	700 (28")	HX210AL	22.880 (50.440)	0,42 (5,94)

IMPIANTO DELL'ARIA CONDIZIONATA	
L'impianto dell'aria condizionata contiene refrigerante R134a, un gas fluorurato a effetto serra (potenziale di riscaldamento globale = 1.430). L'impianto contiene 0,75 kg di refrigerante pari a 1,0725 tonnellate CO ₂ equivalenti.	

DIMENSIONI E RAGGIO D'AZIONE

DIMENSIONI HX210AL / HX210ANL BRACCIO MONOLITICO

BRACCIO 5,65 m (18' 6") e AVAMBRACCIO 2,0 m (6' 7"), 2,4 m (7' 10"), 2,92 m (9' 7"), 3,9 m (12' 10")



Unità: mm (ft. in.)

A	Distanza tamburi	3.650 (12' 0")
B	Lunghezza totale del cingolato	4.404 (14' 4")
C	Luce a terra del contrappeso	1.060 (3' 6")
D	Raggio di rotazione del contrappeso	2.850 (9' 4")
D'	Lunghezza estremità posteriore	2.770 (9' 1")
E	Larghezza totale della sovrastruttura	2.530 (8' 3")
F	Altezza totale della cabina	3.000 (9' 8")
G	Luce a terra minima	470 (1' 7")
H	Scartamento cingoli	HX210AL 2.390 (7' 10") HX210ANL 2.000 (6' 7")
I	Altezza totale del mancorrente	3.210 (10' 5")

Lunghezza del braccio	5.650 (18' 6")			
Lunghezza dell'avambraccio	2.000 (6' 7")	2.400 (7' 10")	2.920 (9' 7")	3.900 (12' 10")
J Lunghezza totale	9.650 (31' 8")	9.570 (31' 5")	9.510 (31' 2")	9.480 (31' 1")
K Altezza totale del braccio	3.250 (10' 8")	3.170 (10' 5")	3.100 (10' 2")	3.500 (11' 6")

HX210AL

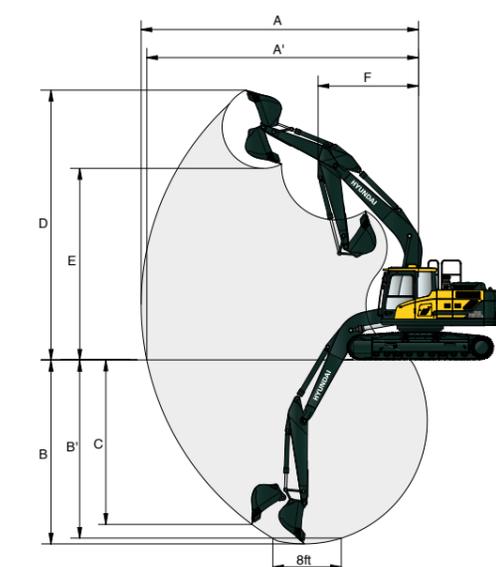
L	Larghezza pattini cingolo	COSTOLA DI AGGRAPPAMENTO TRIPLA				COSTOLA DI AGGRAPPAMENTO DOPPIA
		600 (24")	700 (28")	800 (32")	900 (35")	
M	Larghezza totale	2.990 (9' 10")	3.090 (10' 2")	3.190 (10' 6")	3.290 (10' 10")	3.090 (10' 2")

* Questo valore include la dimensione delle costole di aggrappamento.

HX210ANL

L	Larghezza pattini cingolo	COSTOLA DI AGGRAPPAMENTO TRIPLA	
		500 (20")	600 (24")
M	Larghezza totale	2.555 (8' 5")	2.655 (8' 9")

RAGGIO D'AZIONE HX210AL / HX210ANL BRACCIO MONOLITICO



Unità: mm (ft. in.)

Lunghezza del braccio	5.650 (18' 6")				
Lunghezza dell'avambraccio	2.000 (6' 7")	2.400 (7' 10")	2.920 (9' 7")	3.900 (12' 10")	
A	Portata di scavo massima	9.140 (30' 0")	9.500 (31' 2")	9.960 (32' 8")	10.900 (35' 9")
A'	Portata di scavo massima a terra	8.960 (29' 5")	9.340 (30' 8")	9.800 (32' 2")	10.750 (35' 3")
B	Profondità di scavo massima	5.750 (18' 10")	6.150 (20' 2")	6.640 (21' 9")	7.610 (25' 0")
B'	Profondità di scavo massima (livello 8')	5.520 (18' 1")	5.950 (19' 6")	6.470 (21' 3")	7.460 (24' 6")
C	Profondità di scavo massima parete verticale	5.320 (17' 5")	5.780 (19' 0")	6.250 (20' 6")	6.940 (22' 9")
D	Altezza di scavo massima	9.270 (30' 5")	9.500 (31' 2")	9.740 (31' 11")	10.310 (33' 10")
E	Altezza di scarico massima	6.450 (21' 2")	6.660 (21' 10")	6.900 (22' 8")	7.470 (24' 6")
F	Raggio di rotazione minimo	3.710 (12' 2")	3.630 (11' 11")	3.580 (11' 9")	6.850 (22' 6")